

CNPJ: 87.613.105/0001-02
Rua Cel. Julio Pereira dos Santos, 465
C.E.P.: 98590-000 - Santo Augusto - RS

Processo Administrativo: 244/2016
Processo de Licitação: 244/2016
Data do Processo: 07/12/2016

Folha: 1/3

106
e

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) Prefeito Municipal, José Luiz Andrighetto, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente sob Lei nº 10.520/02 e em face aos princípios ordenados através da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR a presente Licitação nestes termos:

- a) Processo Nr.: 244/2016
- b) Licitação Nr.: 123/2016-PR
- c) Modalidade: PREGÃO PRESENCIAL
- d) Data Homologação: 22/12/2016
- e) Objeto da Licitação: Contratação através de SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS, para eventual e futuro fornecimento de equipamentos e mobiliário, destinados à Secretaria Municipal de Educação e Cultura - SMEC, por um período de 12 (doze) meses, contados da data da assinatura da Ata de Registro de Preços, conforme especificações e quantitativos constantes do Termo de Referência, anexo ao Edital (ANEXO I).

(em Reais R\$)

f) Fornecedores e Itens declarados Vencedores (cfe. cotação) Unid. Quantidade Desccto (%) Preço Unitário Total do Item

Santo Augusto, 22 de Dezembro de 2016.


José Luiz Andrighetto
Prefeito Municipal

**ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO AUGUSTO**

CNPJ: 87.613.105/0001-02
Rua Cel. Julio Pereira dos Santos, 465
C.E.P.: 98590-000 - Santo Augusto - RS

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 123/2016 - PR

Processo Administrativo: 244/2016
Processo de Licitação: 244/2016
Data do Processo: 07/12/2016

Folha: 2/3

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS (411112)

| | | | | | | |
|---|--|----|-------|--------|--------|----------|
| 4 | Cadeira giratória com estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido factó dunas. Medidas do assento 450x450mm. O encosto é fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui uma abertura na parte inferior que serve como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões são de 410mm de largura por 420mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto atarraxastes para plástico com fenda Halen. Base do assento formada por tubo Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrado e interligado de um lado à outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25. Altura do assento é regulável de 432 à 532mm; Largura total da cadeira 580mm. O mecanismo Relaxita é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2,65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás com curso de 100 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Apresentar junto à proposta Catálogo ou Descritivo técnico com imagem, Laudo técnico conforme NR 17 emitido por Ergonomista, Médico do Trabalho ou Segurança do Trabalho devidamente registrado no seu conselho, juntamente com Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m ² e no caso de revenda, o licitante deverá fornecer autorização do fabricante registrado em cartório destacando prazo de garantia do fabricante. A base do apoio de braço é fabricada em tubo Ø 25,4mm curvado e soldado na base do assento. Sobre o tubo é fixado o apoio confeccionado em PP injetado através de parafusos para plástico. Todas as extremidades dos tubos recebem ponteiros plásticos para acabamento. Garantia mínima de 12 (doze) meses. - Marca: PLAXMETAL BEZI | UN | 15,00 | 0,0000 | 490,00 | 7.350,00 |
|---|--|----|-------|--------|--------|----------|

Santo Augusto, 22 de Dezembro de 2016.


José Luiz Andrighetto
Prefeito Municipal

CNPJ: 87.613.105/0001-02
Rua Cel. Julio Pereira dos Santos, 465
C.E.P.: 98590-000 - Santo Augusto - RS

Processo Administrativo: 244/2016
Processo de Licitação: 244/2016
Data do Processo: 07/12/2016

Folha: 3/3

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS (411112)

| | | | | | | |
|---|---|----|-------|--------|--------|-----------|
| 5 | Cadeira Fixa cadeira deverá possuir estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura aproximadamente, com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido facto dunas. Medidas do assento 465mm de largura x465mm de profundidade aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em peça inteiriça, com furação para ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com no mínimo 261 furos. Deve possuir uma abertura na parte inferior que servirá como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões devem ser de 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. A base do assento deve ser formada por tubos Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrados e interligados de um lado a outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25, pintado A altura do assento até o piso deve ser de 455mm e largura total de 525mm aproximadamente. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó. A cadeira deve apresentar apoio de braço formado por um prolongamento das pernas traseiras em tubo Ø 25,4mm curvado e soldado na base do assento. Sobre o tubo deve ser fixado o apoio confeccionado em PP injetado através de parafusos para plástico. Todas as extremidades do tubos devem receber ponteiros plásticos para acabamento. Apresentar junto a proposta comercial Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m², laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 150 micra, laudo técnico em conformidade com a Norma Regulamentadora - NR 17 emitido por médico do trabalho, laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg sem causar trincas. Garantia mínima de 12 (doze) meses. - Marca: PLAXMETAL BEZI | UN | 50,00 | 0,0000 | 310,00 | 15.500,00 |
|---|---|----|-------|--------|--------|-----------|

Total do Fornecedor: 22.850,00

Total Geral: 22.850,00

Santo Augusto, 22 de Dezembro de 2016.

José Luiz Andregatto
Prefeito Municipal

